

广州旺旺食品有限公司 AWS 水管理信息公开披露报告

(一)广州总厂水资源管理--永续管理

1.集团企业社会责任执行委员会主席的话

*缘,自信,大团结,取之于社会,用于社会,做为民族食品的正能量传播者,制造消费者安心与放心的食品。

*坚持有心,用心,道德心,永续经营旺旺的食品,从里到外,绝对完美,创造互惠互利的合作关系,持续坚守食品安全与健康。

2.广州总厂最高主管的话

(1).永续经营

(2).利益共同体

(3).维护社会和谐

(二)年度水管理提升计划

实施方案项目:

(1).雨水回收利用(建筑面积:12 万 m²): $120000\text{m}^2 \times 2200 \text{ 毫米/年} = 264000 \text{ 吨/年}$ (通过本厂污水系统约处理:78000 吨/年,回收 30%)。

(2).本厂年度污水处理后,排放量:413589 吨/年。

(3).本厂年度冷凝水回收量:30630.59 m³/年(每月均回收量:2552.55 m³/月)。

(4).节电计划:峰、谷用电合理分配;节电设备采用。

(5).在线能源数据采集系统导入(信息化工程)。

(6).厂内实施方案:

6-1.厂内 CIP 站规范(工具清洗间位置规范;设备清洗作业规范;人员卫生作业规范;自动 CIP 作业规范)。

6-2.厂内污水管道的维修(排污管道检查):避免雨污混合。

6-3. 大旺厂蒸汽冷凝水回收用于蒸练清机、水槽冷却降温, 增设比例阀自动控制, 年度节省用水约 474T。

6-4.冬季环境温度 $\leq 28^{\circ}\text{C}$, 浸米溢流水开启 3H 后关闭, 降低用水量, 以年度气温下降至 28 度以下有 60 天计算, 预估可节省用水约 2092T。

6-5.大旺厂蜡油蒸煮处增设蒸汽冷凝水阀门直接注冷凝水煮蜡油使用, 年度可节省用水约 4.8T。

6-6.永旺厂现蒸汽冷凝水回收水桶溢流水口在桶的 2/3 处, 将溢流水口上移到桶顶部, 可减少溢流水排放, 增加回收水利用率; 预计 2021 年 3 月完成, 预期每年节约 1200 吨水。

6-7.污水处理水回收利用:污水经储存—过滤—消毒后用于消防用水及绿化用水。

6-8.软化设备:中水回收利用;(用途:厕所冲洗水及绿化用水)。

大旺厂节水数据
(生产直接+间接耗用)

项目	战略目标	2017年 (基准年)	2018年	2019年	2020年 (目标年)
产品用水量 (吨/年)	-	82168.79	85457	90728	92673
产值 (百万元/年)	-	228.07	232.54	254.80	218.03
能源密度: 水(吨/百万元)	360.00	360.28	367.49	356.08	425.05
产量 (吨/年)	-	8955	9421	9989	9813
单位产品新鲜水用量 (吨/吨)	5.00	9.1757	9.0709	9.0828	9.4439
节水效果 (吨/年)	-	0	-987.69	+118.73	+3543.57

节水计划/措施(需体现预计完成时间,投资回报与预期效果):

- 1、蒸汽冷凝水回收用于蒸练清机、水槽冷却降温, 增设比例阀自动控制, 年度节省用水 474T; (10/23 试行)
- 2、冬季环境温度 $\leq 28^{\circ}\text{C}$, 浸米溢流水开启 3H 后关闭, 降低用水量, 以年度气温下降至 28 度以下有 60 天计算, 可节省用水 2092T; (预计 11 月中可以执行)
- 3、蜡油蒸煮处增设蒸汽冷凝水阀门直接注冷凝水煮蜡油使用, 年度可节省用水 4.8T; (已完成)

永旺厂节水数据
(生产直接+间接耗用)

项目	战略目标	2017年 (基准年)	2018年	2019年	2020年 (目标年)
产品用水量 (吨/年)	-	44287.04	42956	43452	43966
产值 (百万元/年)	-	255.72	236.66	239.22	205.21
能源密度: 水(吨/百万元)	178.77	173.19	181.51	181.64	214.25
产量 (吨/年)	-	6417	5518	5566	4469.9
单位产品新鲜水用量 (吨/吨)	5.00	6.9015	7.7847	7.8067	9.8360
节水效果 (吨/年)	-	0	+4873.42	+122.33	+9070.91

节水计划/措施(需体现预计完成时间,投资回报与预期效果):

- 1、现蒸汽冷凝水回收水桶溢流水口在桶的 2/3 处, 将溢流水口上移到桶顶部, 可减少溢流水排放, 增加回收水利用率; 预计 2021 年 3 月完成, 预期每年节约 1200 吨水;
- 2、水塔增加自动除垢系统, 减少每月清洗水塔耗水; 预计 2021 年 7 月完成, 预期每年节约 120 吨水。
- 3、大金冰水机汰换成变频式冰水机, 减少水塔循环蒸发。预计 2021 年 5 月完成。

(三)年度水管理目标与绩效

年度水管理目标与绩效	总厂历年数据					挑战情况
绩效指标	战略目标	2017 (基准年)	2018	2019	2020 (目标年) 1-11月数据	-
产品用水量(吨/年)	-	533081	519858	529162	356689	2020年挑战下降2.73%
产值 (百万元/年)	-	1748.47	1688.87	1804.18	1394.14	因新冠疫情影响
能源密度:水(吨/百万元)	244.00	304.88	307.81	293.13	255.85	-
產量(吨/年)	-	122115	118048	122337	88224	-
单位产品新鲜水用量(吨/吨)	3.6	4.3653	4.4038	4.3254	4.0430	广东省用水定额标准: 1.焙烤食品制造(饼干):5.0 m ³ /t 2.糖果:6.5 m ³ /t
节水效果 (吨/年)	-	0	+4531.09	-9583.83	-24919.08	-

(四)环保荣誉

