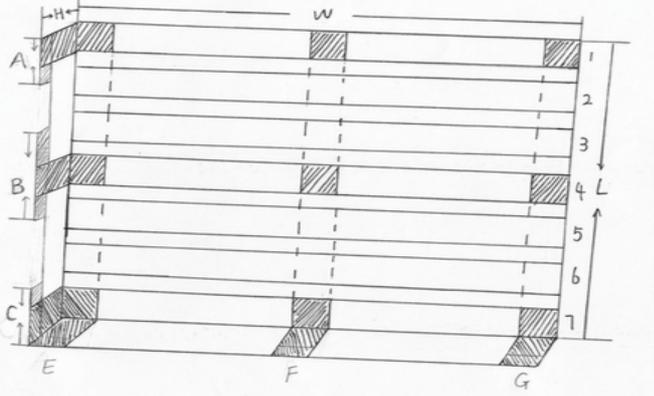
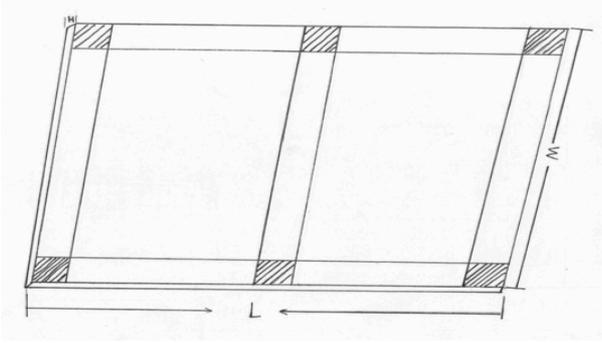


铝盖用木栈板验收标准

采购版-1.2版

1. 作业内容

1.1 检测标准及不合格分类

验收标准及要求	
外观要求	1. 表面无突出的钉刺、无虫眼（需提供防虫处理，蒸熏证明）。 2. 含水量不得超过18%（要求供应商自带仪器检测），如含水量超过则为不合格。 3. 每块木板条、柱条可有裂纹，但单块板条、柱条不超过2条，裂纹宽度 $\leq 2\text{mm}$ ，长度 $\leq 5\text{cm}$ 。板条（单面）刨光处理，无裂纹。 4. 腐朽：不许有。 5. 无腐朽、无异味
材质要求	木栈板面板、底板一般常见的材质多为松木、杉木（国内、国外均可）板条长、宽、高误差值不超过 2mm。
尺寸要求	栈板：  上压板： 

供应商盖章确认处：_____

修订日期：2021/8/30

铝盖用木栈板验收标准

采购版-1.2版

验收标准及要求			
		栈板尺寸规格: L1100*W1080*H130mm 上压板尺寸规格: L1100*W1060*H18mm 面板尺寸规格: 1080*90*15 mm 支架板尺寸规格: 1100*45*70 mm 垫板尺寸规格: A/C: 176*45*30 mm; B:360*45*30 mm 尺寸的公差为+3mm/-5mm (长宽高) 说明: 1、阴影部位为支架板块位置, 虚线为衬板, 上下 各三片 , 分别在面板之下和底板之上。 2、 1-7 为面板 , A、B、C 为垫板, E、F、G 支架板;	
		插孔高度: 100±5mm 左插口宽度: 475±5mm 右插口宽度: 465±5mm 插口间距离: 45±5mm	
重量要求	栈板/kg		14.2±0.5
	上压板/kg		2.31±0.5
物理机械性能	堆码试验 (动载: 1T 静载: 1.5T)	变形量/mm (4边都需满足)	≤3
	角跌落试验	对角线变化率/%	≤1.5
	顶铺板抗弯试验 (载荷 0.5T)	变形量/mm	≤10
	经过以上测试后, 均不可产生影响使用的裂纹、变形和破坏		

1.2 试验方法

1.2.1 外观指标

采用目视检查, 按照标准要求进行检测, 正常视力相距 30cm 检查。

1.2.2 尺寸、重量检测

采用专用或通用量(仪)具测量, 量(仪)具的读数值精度符合标准要求。

1.2.3 堆码试验

将栈板平放在一个平整、坚硬的水平面上, 将事先准备好的实验负荷 1.5T 平放在栈板上, 保持此试验负荷 24h, 观察并记录栈板是否有变形, 变形量是否有超出标准【变形量(4边都需满足)≤3mm】, 卸载后, 查看栈板外观有无影响使用的裂纹。

1.2.4 角跌落试验

➤ 试验步骤

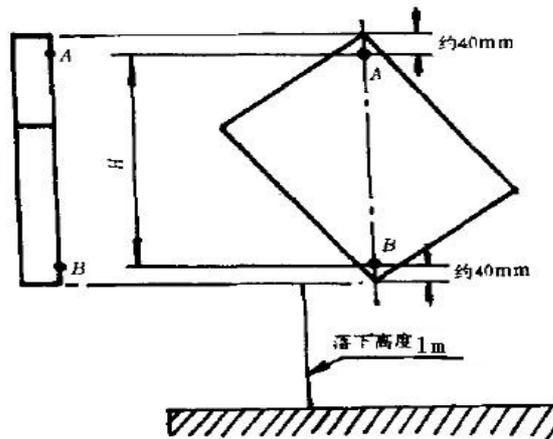
供应商盖章确认处: _____

修订日期: 2021/8/30

铝盖用木栈板验收标准

采购版-1.2版

- 距离托盘载货面对角线的两端约 40mm 处设定 A, B 测量点, 测量 A, B 之间对角线的长度 (H)。
- 按下图所示, 将栈板一个角吊起 0.5m 高后, 将同一角向平整的混凝土地面连续自由跌落三次。
- 跌落三次后, 测量 A 至 B 点对角线长度 (H1) 与试验前 A 至 B 点对角线长度 (H) 的测量值相比较, 按以下公式计算变化率。同时 (由品保、储运部门共同) 目视检查试样有无影响使用的裂纹和变形的损坏情况。



角跌落试验示意

➤ 计算:

- $\phi 1 = (H - H1) / H * 100$
- 式中:
- $\phi 1$: 对角线变化率, %;
- H: 跌落前对角线长度, mm;
- H1: 跌落后对角线长度, mm。

1.2.5 顶铺板抗弯试验

按照 GB/T 20077 中 6.4 的要求进行。

1.3 检验规则

1.3.1 组批

同一原料、同一配方、同一工艺条件、同一规格的栈板为一批, 每批的最大数量不得超过 5000 个。

1.3.2 供应商型式检测项目

供应商首次供货时需出具第三方检测报告, 检测项目为: 堆码实验 (动态和静态)、角跌落实验、顶铺板抗弯试验, 后续每年提供一次。

1.3.3 供应商出厂检测项目

供应商每次供货时必须提供出厂检测报告, 检测项目包括: 外观、尺寸、重量、堆码实验 (动态和静态)、角跌落实验、顶铺板抗弯试验。

供应商盖章确认处: _____

修订日期: 2021/8/30

铝盖用木栈板验收标准

采购版-1.2版

1.3.4 抽样方法

- 外观、尺寸、重量要求：抽检到货的 5%。
- 物理机械性能：栈板 2000 块内每项试验不得少于 5 个栈板，2000 块以上每增加 1000 块试验增加 1 块，如：到货 3000 块栈板，试验 6 块栈板，依此类推；

1.3.5 判定规则

- 检测项目抽样方案按照7.5要求进行抽样。
- 外观、尺寸、重量、物理机械性能检测出现不合格时，需要加倍抽取试样进行复检，复检后，如全部都合格时，则判定该批产品为合格，如仍有 1 个以上样品(含 1 项指标)不合格时，则判定该批产品为不合格。

2. 相关文件

无

3. 流程图

无

4. 相关表单

原物料检验报告单

5. 附件

栈板及上压板实物图片：

栈板（正面+侧面+底部）：



正面

供应商盖章确认处：_____

修订日期：2021/8/30

铝盖用木栈板验收标准

采购版-1.2版



侧面



底部

上压板:



供应商盖章确认处: _____

修订日期: 2021/8/30